

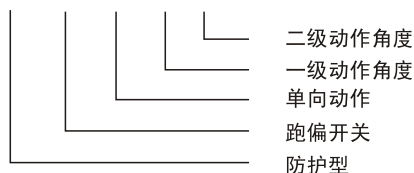
HF KPT1系列两级跑偏开关

概 述

用于输送机胶带跑偏的检测，防止由于胶带跑偏而造成物料溢出等故障。本机广泛应用于矿山、电力及化工等行业的运输系统中。

型号含义

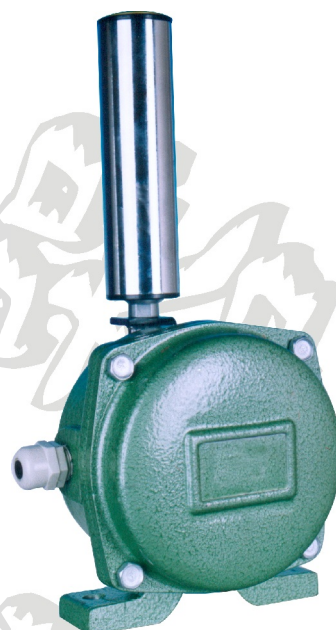
HF KPT1-□-□



二级动作角度
一级动作角度
单向动作
跑偏开关
防护型

技术参数

- 1、使用环境条件
环境温度-30℃~+50℃
相对湿度不大于85%
- 2、参数见下表-1



结构特点

本机采用铝合金精密压铸壳体，强度高，重量轻；外壳防护等级达IP65，可在恶劣环境中长期工作。机内采用进口开关，触点容量大，动作灵敏，可靠。外形尺寸见图-1。

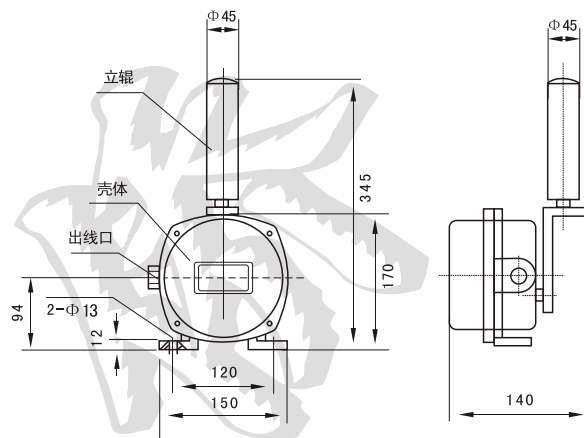


图1 两级跑偏开关外形结构简图 (单位: mm)

工作原理

当运行中的胶带发生跑偏时，胶带边缘带动立辊旋转并挤压立辊使之倾斜，若立辊倾斜大于一级动作角度时，立即发出一组开关信号，如立辊继续倾斜大于二级动作角度时，则输出另一组开关信号，两组开关信号可分别用于告警或停机，胶带机恢复正常运行后，立辊自动复位。

参 数 型 号	动 作 角 度		极 限 角 度	触 点 数 量		触 点 容 量	防 护 等 级	复 位 方 式	可 靠 性	重 量 (kg)
	一 级	二 级		常 开	常 闭					
HF KPT1-12-30	12°	30°	70°	2	2	AC 380V 5A	IP65	自 动 复 位	>10 ⁶ 次	2.5
HF KPT1-10-45	10°	45°	70°							
HF KPT1-20-35	20°	35°	70°							

表-1

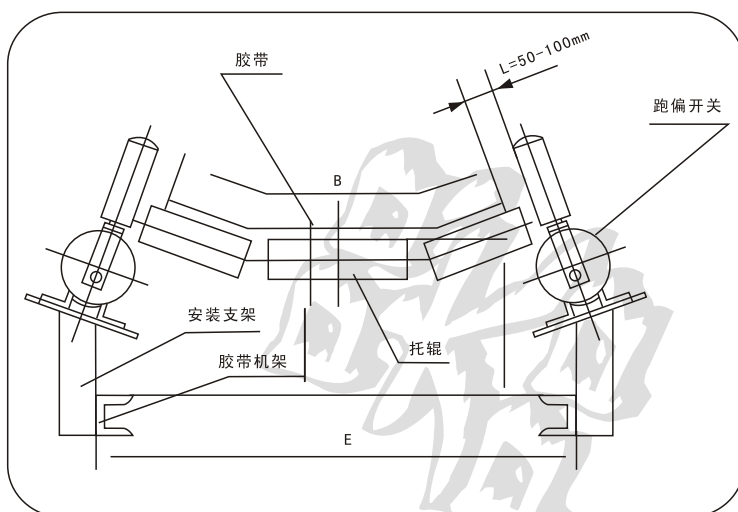
安装调整

将跑偏开关固定在支架上，然后焊接在胶带机架上；立辊轴线与胶带平面相垂直，立辊与胶带边缘距离为 $L=50\sim 100\text{mm}$ ；胶带位于立辊下端 $1/3$ 处；每30m胶带可安装跑偏开关一对；详见图2。

接线方法

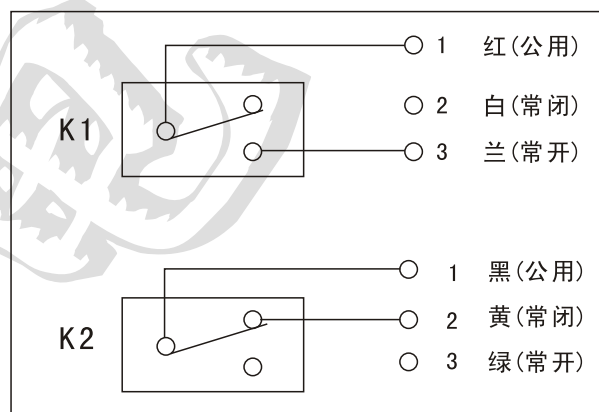
本机出厂时已配接4芯电线；用户可参照图-3接线。

注：若选购我厂提供的安装支架，请提供胶带的槽角



支架规格表

支架代号	适用托组辊参数					重量
	B	D	a	H	E	Kg
LP50-89-30	500	89	30°	170	760	1.35
LP50-89-30			35°			1.52
LP50-108-30		108	30°	190		1.55
LP50-108-35			35°			1.67
LP65-89-30	650	89	30°	170	910	1.59
LP65-89-35			35°			1.76
LP65-108-30		108	30°	190		1.73
LP65-108-35			35°			1.80
LP80-89-30	800	89	30°	170	1110	1.92
LP80-89-35			35°			2.10
LP80-108-30		108	30°	190		2.0
LP80-108-35			35°			2.25
LP80-133-30	800	133	30°	215	1110	2.22
LP80-133-35			35°			2.39
LP100-89-30		89	30°	210		3.17
LP100-89-35			35°			3.46
LP100-108-30	1000	108	30°	220	1350	3.4
LP100-108-35			35°			3.7
LP100-133-30		133	30°	240		3.5
LP100-133-35			35°			3.86
LP100-159-30		159	30°	260		4.0
LP100-159-35			35°			4.25



接线图(图3)

支架代号	适用托组辊参数					重量
	B	D	a	H	E	Kg
LP120-108-30	1200	108	30°	230	760	3.54
LP120-108-35			35°			3.9
LP120-133-30		133	30°	250		3.69
LP120-133-35			35°			3.65
LP120-159-30		159	30°	279.5	910	3.92
LP120-159-35			35°			4.76
LP140-108-30		108	30°	230		3.79
LP140-108-35			35°			4.20
LP140-133-30	1400	133	30°	250	1110	4.66
LP140-133-35			35°			4.07
LP140-159-30		159	30°	279.5		4.20
LP140-159-35			35°			4.59