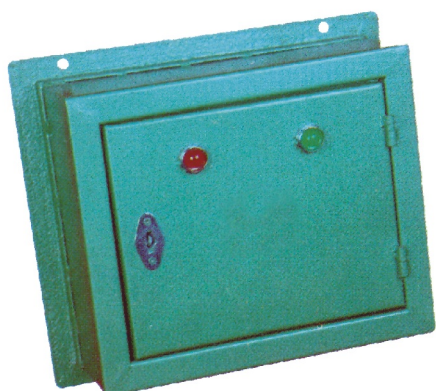


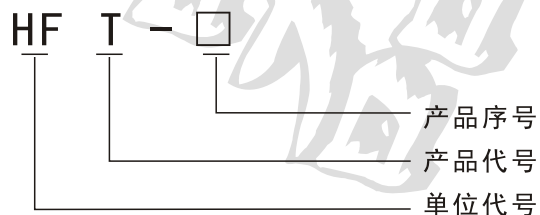
HFT溜槽堵塞检测器



一、概述

本检测器用于输煤系统中溜槽发生堵塞时的检测，并提供报警或停机信号，也可与振动电机连接，用以排除堵塞故障。

二、型号含义



三、技术参数

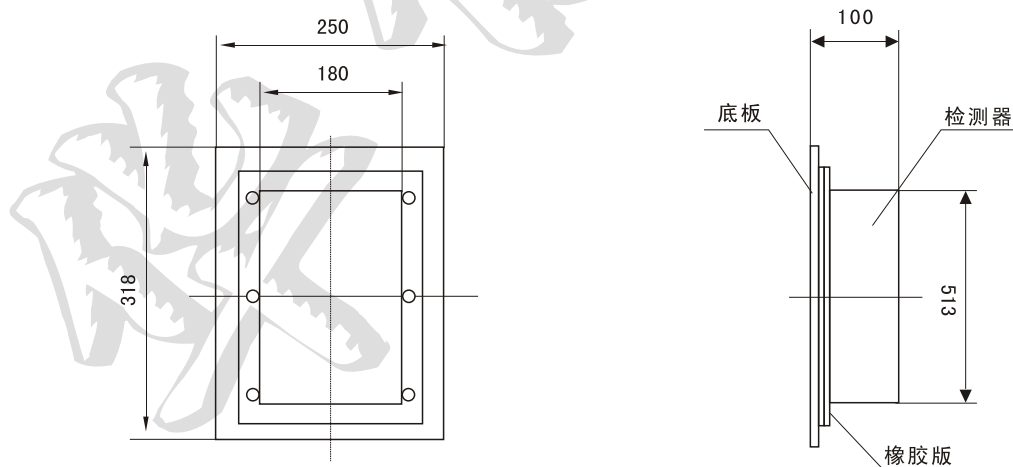
- 1、使用环境条件
 - a、环境温度-20℃~+40℃
 - b、相对湿度不大于85%
- 2、参数见下表

动作角度	极限角度	触点数量		触点容量	可靠性	防护等级	重量(kg)
		常开	常闭				
5°	10°	1	1	5A AC380V	10°次	IP55	5

四、结构特点

- 1、本检测器采用侧压活动门结构，故障排除后，压重块的压力使活门自动复位。
- 2、机内选用进口行程开关，动作灵敏，可靠性高；
- 3、外形尺寸小，便于安装。

结构与外形尺寸参见图1。



单位：mm

图1、溜槽堵塞检测器结构简图

五、工作原理

该检测器安装在溜槽侧壁上，当溜槽内发生堵塞时，堆积的物料必然挤活动门，并使之偏移而启动行程开关，发出告警或停机信号。排除故障后，活动门在压重块作用下自动复位。

六、安装方法

1、参见图2，在溜槽侧壁适当位置开一长方孔，尺寸为230mm×170mm(高×宽)。

2、检测器底板贴焊在侧壁开口处。

注：选择安装位置应避免物料的直接冲击。

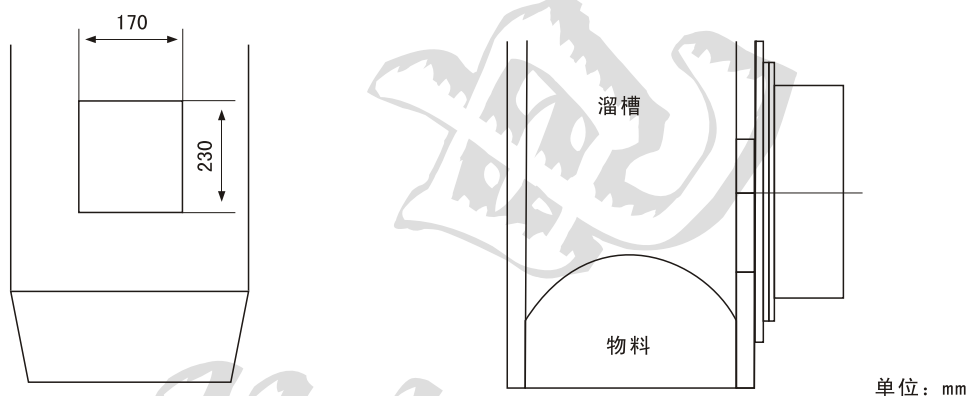


图2、溜槽堵塞检测器安装示意图

圆体堵料检测器外形尺寸(溜槽开孔 $\Phi 183\text{mm}$)

